

Projekt

z dnia 24 czerwca 2022 r.
Zatwierdzony przez Wójta Jemielnicy

**UCHWAŁA NR
RADY GMINY JEMIELNICA**

z dnia 2022 r.

zmieniająca uchwałę w sprawie wzorów deklaracji o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi na obszarze Gminy Jemielnica

Na podstawie art. 6m i 6n ustawy z dnia 13 września 1996 r. o utrzymaniu czystości i porządku w gminach (Dz. U. z 2022 r. poz.1297) uchwała się, co następuje:

§ 1. W Uchwale Nr XXII/145/20 Rady Gminy Jemielnica z dnia 14 grudnia 2020 r. w sprawie wzorów deklaracji o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi na obszarze Gminy Jemielnica (Dz. Urz. Woj. Opolskiego, poz. 3512 oraz z 2021 r., poz. 393) wprowadza się następujące zmiany: załącznik Nr 2 do uchwały - *Deklaracja o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi dla nieruchomości, na których nie zamieszkują mieszkańcy, a powstają odpady komunalne - DO-2*, otrzymuje brzmienie jak w załączniku do niniejszej uchwały;

§ 2. Wykonanie uchwały powierza się Wójtowi Jemielnicy.

§ 3. Uchwała wchodzi w życie po upływie 14 dni od dnia ogłoszenia w Dzienniku Urzędowym Województwa Opolskiego.

Przewodniczący Rady Gminy

Norbert Jaskóła

Załącznik do uchwały Nr

Rady Gminy Jemielnica

z dnia 2022 r.

WŁAŚCICIEL NIERUCHOMOŚCI, WYPEŁNIAĆ KOMPUTEROWO LUB RĘCZNIE, DUŻYMI, DRUKOWANYMI LITERAMI, CZARNYM LUB NIEBIESKIM KOLOREM

DO-2 DEKLARACJA O WYSOKOŚCI OPŁATY ZA ZAGOSPODAROWANIE ODPADÓW KOMUNALNYCH - NIERUCHOMOŚCI, NA KTÓRYCH NIE ZAMIESZKUJĄ MIESZKAŃCY, A POWSTAJĄ ODPADY KOMUNALNE

PODSTAWA PRAWNA:

Ustawa z dnia 13 września 1996 r. o utrzymaniu czystości i porządku w gminach (Dz.U. z 2022 r., poz. 1297)

Składający:

Właściciel nieruchomości, na której nie zamieszkują mieszkańcy a powstają odpady komunalne w rozumieniu ustawy o utrzymaniu czystości i porządku w gminach.

Miejsce składania: Urząd Gminy Jemielnica: 47-133 Jemielnica, ul. Strzelecka 67

Termin składania:

-w terminie 14 dni od dnia powstania na danej nieruchomości odpadów komunalnych.

-w przypadku zmiany danych będących podstawą ustalenia wysokości należnej opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi lub określonej w deklaracji ilości odpadów komunalnych powstających na danej nieruchomości, właściciel nieruchomości jest obowiązany złożyć nową deklarację w terminie do 10 dnia miesiąca następującego po miesiącu, w którym nastąpiła zmiana. Opłatę za gospodarowanie odpadami komunalnymi w zmienionej wysokości uiszcza się za miesiąc, w którym nastąpiła zmiana.

A. ORGAN WŁAŚCIWY DO ZŁOŻENIA DEKLARACJI

WÓJT GMINY JEMIELNICA, 47-133 Jemielnica ul. Strzelecka 67

B. OBOWIĄZEK ZŁOŻENIA DEKLARACJI

Okoliczności powodujące obowiązek złożenia deklaracji: (zaznaczyć właściwy kwadrat)

PIERWSZA DEKLARACJA

na podstawie art. 6m ust. 1 ustawy z dnia 13 września 1996 r. o utrzymaniu czystości i porządku w gminach

_____ data powstania obowiązku opłaty

ZMIANA DEKLARACJI

na podstawie art. 6m ust. 2 ustawy z dnia 13 września 1996 r. o utrzymaniu czystości i porządku w gminach

_____ data powstania obowiązku opłaty

w związku:

z powstaniem na danej nieruchomości odpadów komunalnych

ze zmianą danych będącą podstawą ustalenia wysokości opłaty

ze zmianą danych niebędących podstawą ustalenia wysokości

z ustaniem obowiązku uiszczenia opłaty

inna _____

KOREKTA DEKLARACJI
na podstawie art. 81 ustawy z dnia 29 sierpnia 1997 r.- Ordynacja podatkowa)

_____ (data powstania obowiązku opłaty)

Uzasadnienie konieczności złożenia deklaracji korygującej lub wyjaśnienie ustania obowiązku uiszczenia opłaty.

C. SKŁADAJĄCY DEKLARACJĘ (zaznaczyć właściwy kwadrat)

- WŁAŚCICIEL
- WSPÓŁWŁAŚCICIEL
- UŻYTKOWNIK WIECZYSTY
- JEDNOSTKA ORGANIZACYJNA I OSOBA POSIADAJĄCA NIERUCHOMOŚCI W ZARZĄDZIE LUB UŻYTKOWANIU
- INNY PODMIOT WŁADAJĄCY NIERUCHOMOŚCIĄ (podać jaki) _____

D. DANE SKŁADAJĄCEGO DEKLARACJĘ Rodzaj składającego: (zaznaczyć właściwy kwadrat)

- OSOBA FIZYCZNA
- OSOBA PRAWNA
- JEDNOSTKA ORGANIZACYJNA NIEPOSIADAJĄCA OSOBOWOŚCI PRAWNEJ
- INNE PODMIOTY WŁADAJĄCE NIERUCHOMOŚCIĄ

NAZWA PEŁNA / IMIĘ I NAZWISKO

PESEL/NIP

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

Regon _____ **KRS** _____

Osoba upoważniona do reprezentowania¹

E.1 ADRES SIEDZIBY / ADRES ZAMIESZKANIA SKŁADAJĄCEGO DEKLARACJĘ ²

KRAJ:	WOJEWÓDZTWO:	POWIAT:	
GMINA:	ULICA:	NR DOMU:	NR LOKALU:
MIEJSCOWOŚĆ:	KOD POCZTOWY:	POCZTA:	

¹ Należy podać imię, nazwisko, adres zamieszkania, nr dowodu osobistego oraz podstawę umocowania np. pełnomocnictwo, umowa itp.

NR TELEFONU:	ADRES E-MAIL:	UWAGI:
--------------	---------------	--------

E. 2 ADRES NIERUCHOMOŚCI, NA KTÓREJ POWSTAJĄ ODPADY KOMUNALNE²

GMINA:	ULICA:	NR DOMU:	NR LOKALU:
MIEJSCOWOŚĆ:	KOD POCZTOWY:	POCZTA:	

Prowadzę następujący rodzaj działalności

F.1. RODZAJE I ILOŚCI ZADEKLAROWANYCH POJEMNIKÓW NA ODPADY

Rodzaj pojemnika	Liczba pojemników o określonej pojemności poszczególnych frakcji w sztukach						Łączna ilość pojemników o określonej pojemności w sztukach do odebrania w miesiącu*
	Papier	Metal i tworzywa sztuczne	Szkło	BIO	Zmieszane	Popiół	
Worek do 120 l.							
Pojemnik 120 l.							
Pojemnik 240 l.							
Pojemnik 1100 l.							

*Zgodnie z regulaminem utrzymania czystości i porządku w gminie § 11 regulaminu

F.2. WYLICZONA OPŁATA ZA GOSPODAROWANIE ODPADAMI KOMUNALNYMI

1..... (miesięczna liczba worków do 120 l.)	X (stawka opłaty)	= (iloczyn liczby worków i stawki opłaty)
2..... (miesięczna liczba pojemników 120 l.)	X (stawka opłaty)	= (iloczyn liczby pojemników i stawki opłaty)
3..... (miesięczna liczba pojemników 240 l.)	X (stawka opłaty)	= (iloczyn liczby pojemników i stawki opłaty)
4..... (miesięczna liczba pojemników 1100 l.)	X (stawka opłaty)	= (iloczyn liczby pojemników i stawki opłaty)
Wysokość opłaty miesięcznej za gospodarowanie odpadami komunalnymi wynosi łącznie:			 (należy wpisać sumę z pozycji 1-4)

G. PODPIS OSOBY SKŁADAJĄCEJ DEKLARACJĘ

..... (miejscowość i data) (czytelny podpis)
-------------------------------	----------------------------

H. INFORMACJA O ZAŁĄCZNIKACH (należy wpisać liczbę załączników)
---	-------

² Dla każdej nieruchomości, na której nie zamieszkują mieszkańcy, a powstają odpady komunalne należy złożyć odrębną deklarację.

Pouczenie:

W przypadku niewpłacenia w określonych ustawowo terminach kwoty opłaty lub wpłacenia jej w niepełnej wysokości, niniejsza deklaracja stanowi podstawę do wystawienia tytułu wykonawczego zgodnie z przepisami ustawy z dnia 17 czerwca 1966 r. o postępowaniu egzekucyjnym w administracji (Dz.U. z 2020 r., poz. 1427 - z późn. zmianami)

Objaśnienie:

1. Właściciel nieruchomości jest obowiązany złożyć deklarację do Wójta Gminy Jemielnica o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi w terminie **14 dni** od dnia zamieszkania na danej nieruchomości pierwszego mieszkańca lub powstania na danej nieruchomości odpadów komunalnych.
2. W przypadku zmiany danych będących podstawą ustalenia wysokości należnej opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi lub określonej w deklaracji ilości odpadów komunalnych powstających na danej nieruchomości, właściciel nieruchomości jest obowiązany złożyć nową deklarację w terminie do **10 dnia miesiąca następującego po miesiącu, w którym nastąpiła zmiana**. Opłatę za gospodarowanie odpadami komunalnymi w zmienionej wysokości uiszcza się za miesiąc, w którym nastąpiła zmiana.
3. W razie niezłożenia deklaracji o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi albo uzasadnionych wątpliwości co do danych zawartych w deklaracji, Wójt Gminy Jemielnica, w drodze decyzji, określi wysokość opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi, biorąc pod uwagę dostępne dane właściwe dla wybranej przez radę gminy metody, a w przypadku nieruchomości, na których nie zamieszkują mieszkańcy, średnią ilość odpadów komunalnych powstających na nieruchomościach o podobnym charakterze.
4. W przypadku złożenia zmiany deklaracji lub nowej deklaracji zmniejszającej wysokość zobowiązania z tytułu opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi nie stwierdza się nadpłaty w tej opłacie za miesiąc, w których usługa odbierania odpadów komunalnych była świadczona.
5. W przypadku, gdy deklaracja jest składana przez pełnomocnika właściciela nieruchomości, do deklaracji należy dołączyć dokument pełnomocnictwa. Pełnomocnictwo podlega opłacie skarbowej zgodnie z ustawą z dnia 16 listopada 2006 r. o opłacie skarbowej (Dz.U. z 2020 r., poz. 1546) – z późn. zmianami)
6. Niniejszą deklarację należy złożyć w siedzibie Urzędu Gminy Jemielnica, ul. Strzelecka 67 lub przesłać drogą pocztową na wyżej wskazany adres.

OBOWIĄZEK INFORMACYJNY

TOŻSAMOŚĆ I DANE KONTAKTOWE ADMINISTRATORA

Administratorem Pani/ Pana danych osobowych jest Wójt Gminy Jemielnica z siedzibą w Urzędzie Gminy Jemielnica pod adresem ul. Strzelecka 67; 47-133 Jemielnica.
Z administratorem można się skontaktować poprzez adres email ug@jemielnica.pl bądź pod wskazanym adresem siedziby.

DANE KONTAKTOW INSPEKTORA OCHRONY DANYCH

Z inspektorem ochrony danych można skontaktować się:

- pisemnie – iod@bodo24.pl

CEL I PODSTAWA PRAWNA PRZETWARZANIA DANYCH OSOBOWYCH

Administrator będzie przetwarzał Pani/Pana dane osobowe w celu wypełnienia obowiązku prawnego ciążącego na administratorze (art. 6 ust. 1 lit. c RODO) wynikającego z art. 6m ustawy z dnia 13 września 1996 r. o utrzymaniu czystości i porządku w gminach w związku ze złożeniem deklaracji oraz określenia wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami.

WYMOGI I KONSEKWENCJE

Podanie danych osobowych jest wymogiem ustawowym. Osoba, której dane dotyczą jest zobowiązana do ich podania. Konsekwencją niepodania wymaganych danych jest brak możliwości prawidłowego obliczenia wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi.

INFORMACJE O ODBIORCACH DANYCH OSOBOWYCH

Odbiorcami Państwa danych osobowych są lub mogą być:

- Inspektor Ochrony Danych Mateusz Szenbek z siedzibą we Wrocławiu, ul. Grabiszyńska 281/721;
- właściwie upoważnione osoby fizyczne, prawne lub inni odbiorcy posiadający podstawę prawną żądania dostępu do danych osobowych oraz odbiorcy, którym muszą zostać ujawnione dane zgodnie z obowiązującymi przepisami prawa;
- podmioty obsługujące systemy teleinformatyczne, podmioty świadczące usługi pocztowe, kurierskie oraz prawne na rzecz Urzędu;

CZAS PRZETWARZANIA DANYCH OSOBOWYCH

Administrator będzie przechowywać Państwa dane osobowe do chwili załatwienia sprawy, a następnie przez okres wynikający z zasad określonych w Rozporządzeniu z dnia 18 stycznia 2011 roku w sprawie instrukcji kancelaryjnej, jednolitych rzeczowych wykazów akt oraz instrukcji w sprawie organizacji i zakresu działania archiwów zakładowych.

PRAWA OSÓB FIZYCZNYCH

Przysługujące prawa:

- prawo do kopii danych i dostępu do informacji o przetwarzaniu;
- w uzasadnionych przypadkach prawo do sprostowania niepoprawnych bądź nieaktualnych danych osobowych;
- w uzasadnionych przypadkach prawo do usunięcia niepoprawnych bądź niepotrzebnych danych osobowych;
- w uzasadnionych przypadkach prawo do ograniczenia przetwarzania do momentu wykazania celu przetwarzania i zgodności z prawem;
- w uzasadnionych przypadkach prawo do wniesienia sprzeciwu w stosunku do przetwarzania związku ze szczególną sytuacją osoby fizycznej, której dane dotyczą;
- jeżeli decyzje w stosunku do danych osobowych będą podejmowane w sposób zautomatyzowany, to prawo do niepodlegania zautomatyzowanej decyzji;
- prawo do wniesienia skargi do organu nadzorczego. Organem nadzorczym w Polsce jest Prezes Urzędu Ochrony Danych Osobowych z siedzibą w Warszawie na ulicy Stawki 2 i wszystkie dane kontaktowe znajdują się na platformie www.uodo.gov.pl.